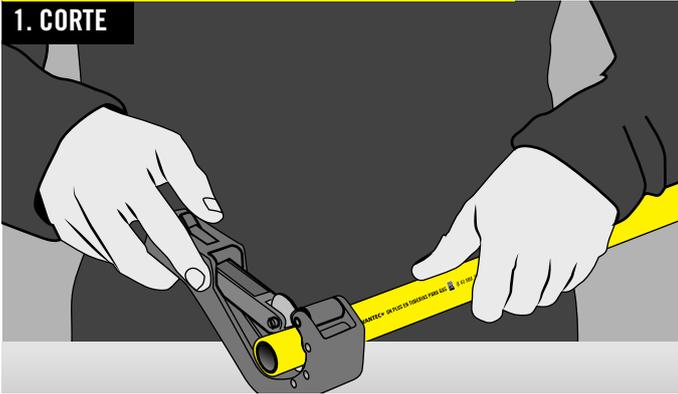


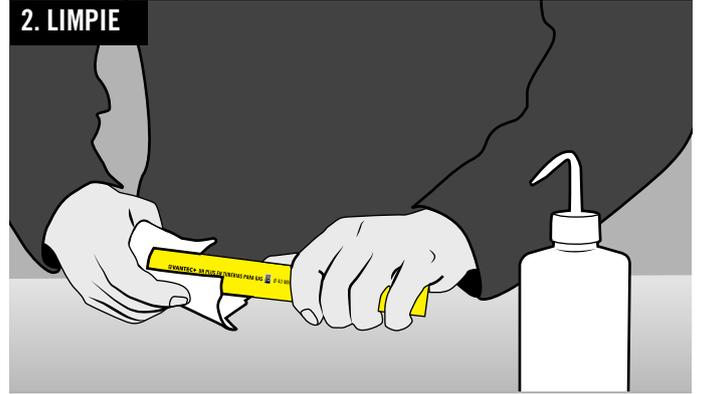
INSTALACIÓN PASO A PASO

1. CORTE



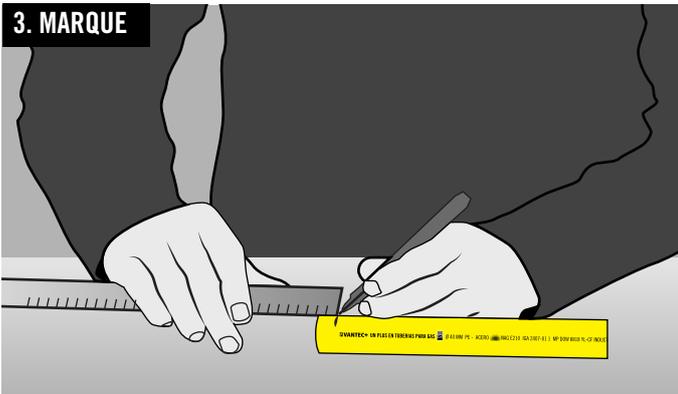
Corte el tubo en forma perpendicular al eje del tubo. Elimine rebabas o virutas.

2. LIMPIE



Limpie los puntos a unir con un paño embebido en alcohol fino (tubo y conexión).

3. MARQUE



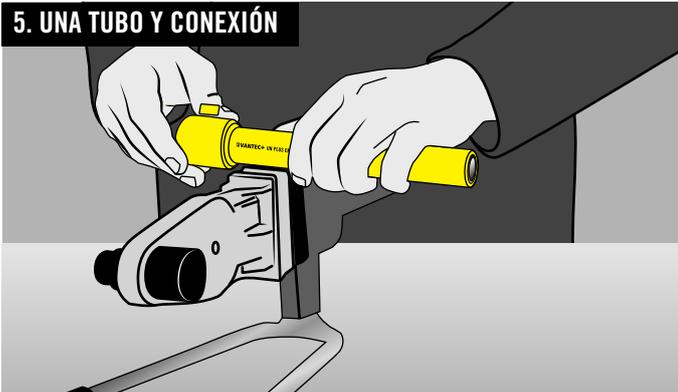
Marque en el tubo la longitud de penetración de la boquilla (Ver tabla A).

4. INTRODUZCA EN LAS BOQUILLAS



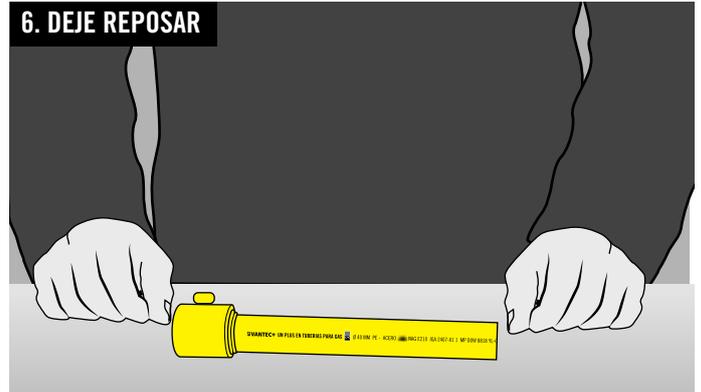
Verifique que la termofusora se encuentre a temperatura de trabajo e introduzca simultáneamente tubo y conexión en las boquillas, manteniendo el tiempo indicado (ver tabla A).

5. UNA TUBO Y CONEXIÓN



Retire tubo y conexión y proceda a su unión manteniendo una presión moderada y constante respetando los tiempos de acople (ver tabla A).

6. DEJE REPOSAR



La termofusión correcta es identificada por la formación de dos anillos sucesivos. Respete el tiempo de reposo antes de someter la unión a movimientos (ver tabla A).

TABLA A / TIEMPOS PARA TERMOFUSIONAR

Diámetro nominal del tubo a unir (mm)	Penetración del tubo en boquilla (mm)	Segundos de calentamiento a 220° C	Segundos de calentamiento a 260° C	Segundos en realizar acople de partes	Minutos de espera para enfriamiento
20	12	8"	5"	4"	2'
25	13	10"	7"	6"	2'
32	14,5	13"	8"	7"	4'
40	16	17"	12"	8"	4'
50	18	32"	18"	8"	4'
		RECOMENDADA	ACEPTADA		